

Transportwagen RP**

Anwendung

Transportbehälter mit Pumpstand (und optional mit Rührwerk) als mobiler Vorratsbehälter zum Transport (und zur Aufrechterhaltung) von Suspensionen, Dispersionen und anderen Flüssig/Feststoffgemischen, z.B. Vorhalten von Email-Schlicker an der Applikationsanlage

- kompakte Bauweise mit Standard-KF-Flanschanschlüssen
- Magnetfilter in Druckleitung unmittelbar vor Applikation

Technische Daten/Abmessungen

	RP15-25	RP30-40	RP50-40
Baugröße	RP15-25	RP30-40	RP50-40
Behältervolumen [l]	150	300	500
Rührwerk (Option)	RWx1-5	RWx3	RWx5
Druckluftanschluss	G 3/8	G 3/8	G 3/4
Abmessung [mm] (A x B)	1100 x 600	1200 x 750	1300 x 850
Bauhöhe -C- [mm]	872	1022	1262
Behälterdurchmesser -D- [mm]	Ø 560	Ø 710	Ø 810
Behältergesamthöhe -E- [mm]	652	802	1012
Behälterdeckel Stutzen -N-	NW200	NW250	NW250
Baugröße der Pumpe	DN25	DN40	DN40
KF-Anschlüsse Pumpe	DN25	DN40	DN50
Druckluftregelventil	Nadel	Nadel	Nadel
	G 3/8	G 3/8	G 3/4
Wartungseinheit (Option)	G 3/8	G 3/8	G 3/4
Magnetfilter	MF-DN100x110-d		
Druckkapsel Da-MF1011-	DN40	DN40	DN50
Anschluss Druckleitung	Nw38	Nw38	Nw48
Leergewicht [kg]		140	
Werkstoff Rahmen	Stahl, pulverbeschichtet, RAL 5019		
Werkstoff Behälter und Deckel	Nirosa 1.4301		
Werkstoff Pumpengehäuse	Nirosa 1.4404/1.4541 (Standard)		
Werkstoff Innenbauteile Pumpe	NRS (Standard für Email-Schlicker)		
Betriebstemperatur	80 °C max.		
Anschlüsse	Standard-KF		



Transportwagen RP30-40

Optionen / Zubehör

- verschiedene Pumpentypen (Werkstoffe)
- Grobgutfilter zwischen Behälter und Pumpe
- Wartungseinheit (für Druckluft)
- alternative Anschlüsse (KF-Flansche, Rohrgewinde i/a)
- Rührwerk zum Behälter
- Behälter mit Kühl- / Heizmantel
- Behälter ausgekleidet, z.B. gummiert

