

Entladeventil RD

- Ringspalt, dynamisch -

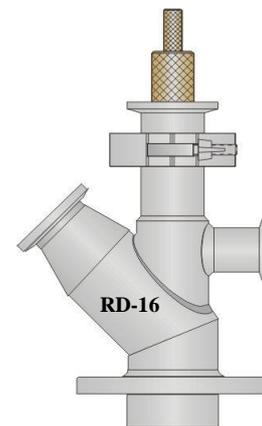
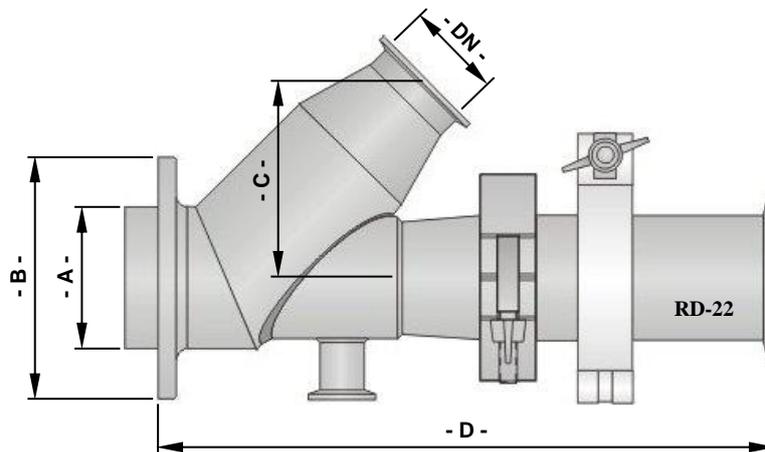
Anwendung

RD-Entladeventil zum Austrag von Pulverprodukten in Horizontalstellung und zum Ablassen flüssiger Produkte in vertikaler und/oder horizontaler Einbaulage unter kontrollierten Bedingungen ohne Toträume. Geschlossenes System nach innen und außen, kein Blockieren durch Segregation im Ventil, hoher Durchsatz, einfache Reinigung & Wartung.



Verwendung

HV-Simoloyer[®], semi-kontinuierlicher Simoloyer[®], kommerzielle Mühlen und Mischer mit feststehendem Behälter. Für quasi jedes geschlossene System mit bewegten Mahlkörpern, auch kommerzielle Rührwerke. Einbaulage vertikal/horizontal.



Technische Daten, Abmessungen

Baugröße	RD-16	RD-22	RD-44
KF-Anschluss Auslauf	DN25	DN40	DN63
Einbaumaß A [mm]	ø 41	ø 65	ø 110
Flansch / Befestigung B [mm]	D85-4M6	D110-6M6	D150-6M8
45° Eckmaß C [mm]	54	91	128
Einbaulänge (geschlossen) D [mm]	185	280	365
freier Durchgang	NW16-20	NW22-30	NW44-54
Schleusung/Anschluss	DN16	DN16	DN16
Stellweg vertikal [mm]	-3 / -8	-3 / -8	-3 / -8
Ringspalt Anzahl	1	1	1
Betriebsdruck & Temperatur	2 bar max., 50°C max.		
Anschlüsse & Werkstoff	Standard-KF, Nirosta 1.4301		
Wartung	Austauschbare Verschleißteile		
Bezeichnungsbeispiel	Entladeventil RD-22		

