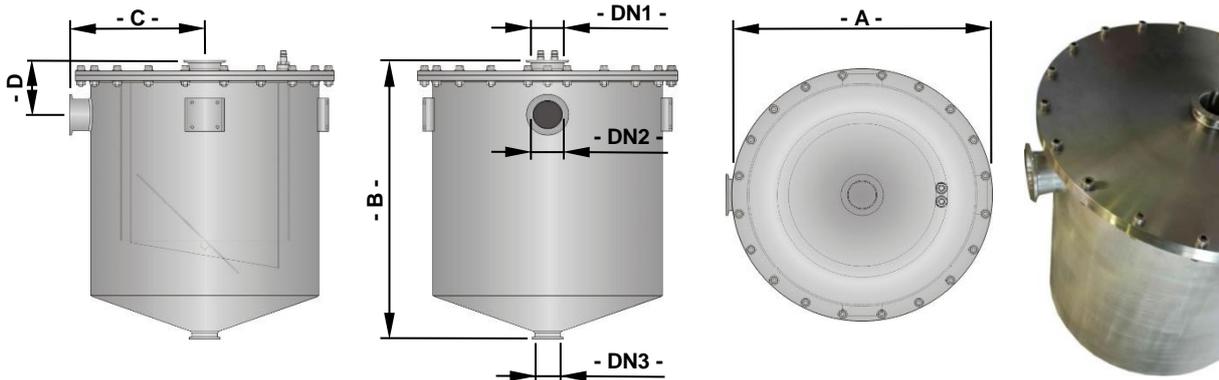


Kondensator KS

Entfeuchtung in aerodynamischen Systemen

Anwendung

Kondensator KS erlaubt die Entfeuchtung von Mehrphasenströmungen bzw. Trägergas in aerodynamischen Systemen von kontinuierlichen oder semi-kontinuierlichen Prozessen für vorzugsweise vertikalen Einbau für optimierte Kondensation durch Doppel-Kühlzylinder und einstellbarem Lochblech-Deflektor.



Technische Daten, Abmessungen

| Baugröße | KS25a | KS40a | KS50a | KS63a |
|------------------------------------|-----------------------------|--------------|--------------|--------------|
| für Simoloyer® | CM01/CM08 | CM08/CM20 | CM20/CM100 | CM400/CM900 |
| Anschluss Einlauf DN1 | DN25 | DN40 | DN50 | DN63 |
| Anschluss Auslauf DN2 | DN25 | DN40 | DN50 | DN63 |
| Anschluss Ablauf DN3 | DN25 | DN40 | DN40 | DN50 |
| Anschlüsse Kühlung | G 3/8 | G 3/8 | G 3/8 | G 3/4 |
| Arbeitsvolumen [l] | 8 | 25 | 50 | 100 |
| Querschnittsfaktor QSF | 20 | 25 | 28 | 30 |
| Gesamtdurchmesser A [mm] | 250 | 320 | 460 | 560 |
| Baulänge B [mm] | 280 | 360 | 510 | 750 |
| Flanschmaß C [mm] | 140 | 180 | 240 | 320 |
| Flanschmaß D [mm] | 75 | 100 | 100 | 150 |
| Konsolanschluss [mm] | 60 x 50 - M6 | 60 x 50 - M6 | 70 x 60 - M6 | 80 x 60 - M8 |
| Leergewicht [kg] | 12 | 19 | 24 | 32 |
| Betriebsdruck & Betriebstemperatur | 2 bar max., 50 °C max. | | | |
| Anschlüsse & Material | Standard-KF, Nirosta 1.4301 | | | |
| Bezeichnungsbeispiel | Kondensator KS50a | | | |

Optionen & Zubehör

• Temperaturmessung • Feuchtemessung • Anschluss Kühlblock Simoloyer® • Anbindung Maltoz® • Schnellverschlüsse Kühlung • Stativkonsole.

