

Passivierungsbehälter RBP*

Anwendung

Materialbehälter zur kontrollierten Passivierung von reaktiven Pulverwerkstoffen nach HKP unter Schutzgas oder Vakuum:

- Standard-KF-Flanschanschlüsse passend zu CM-Schleusen
- Beladung direkt vom Simoloyer unter kontrollierten Bedingungen
- Agitatorflügel und Laufreifen zum vergrößerten gleichmäßigen Oberflächenangebot z. B. auf Rollenmühlen
- Übergänge ohne Abstufung mit freiem Durchgang
- steiler Konuswinkel an der Beschickungsseite

Optionen/Zubehör

- Belüftungsventil mit Manometer (Gaszuflussregelung)
- Temperatur-, Druck- und Sauerstoffmessung
- Sicherheitsventil und/oder Berstscheibe
- KF-Schleuse DN*
- Rollenmühle RM*, Manipulator DV63*



Passivierungsbehälter RBP50 mit Schleuse DN50KF, Belüftungsventil und Vakuum-Pumpe an einem Manipulator DV63-01 vor einem Simoloyer CM20 zur Herstellung von Al-Matrix-Werkstoff



RBP50 wird für die kontrollierte Passivierung von Al-Basiswerkstoff mittels DV63-01 auf Rollenmühle RM20 platziert



Handling hochreaktiver Werkstoffe: 4 Stk RBP50 am Vakuum-Pumpstand

Technische Daten, Abmessungen

	RBP5	RBP20	RBP50
Baugröße			
Simoloyer	CM01-CM08	CM08-CM20	CM20-CM100
Volumen [l]	5	20	50
Port 1a (Beschickung)	DN40KF	DN50KF	DN50KF
Port 1b (Wartung)	D153	DN50KF	DN50KF
Port 2 (Begasung)	2x DN16KF		
D x L (Laufzylinder) [mm]	195 x 280	300 x 385	400 x 485
Baulänge Lg [mm]	350	532	682
Leergewicht [kg]	8	16	24
Werkstoff	Niosta 1.4301		
Bezeichnungsbeispiel	Passivierungsbehälter RBP20		
passender Manipulator	DV63a	DV63-01	DV63-01
passender Manipulator	RM1	RM20	RM20

technische Änderungen vorbehalten