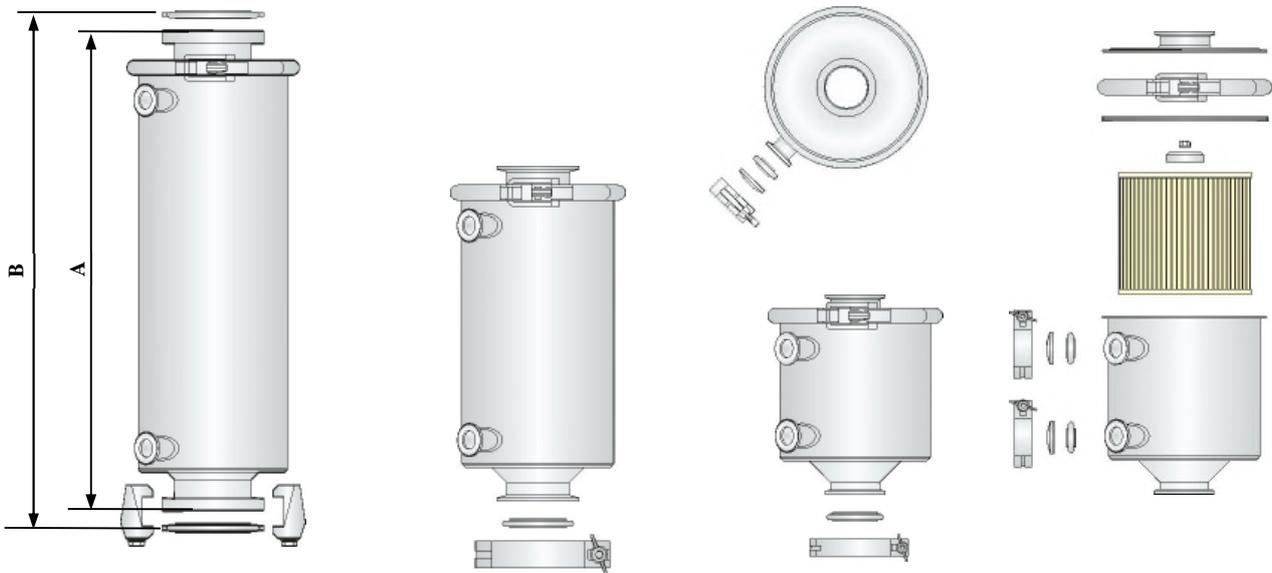


# Staubgasfilter KFR\*-DN\*

## Anwendung

Staubfilterung von Trägergasen für Mehrphasenströmungen nach Separation in aero-dynamischen Systemen von kontinuierlichen / semi-kontinuierlichen Prozessen für vorzugsweise vertikalen Einbau:

- Schutz des Seitenkanalverdichters (Gasantrieb)
- Baugrößen abgestimmt auf die Zyklone der Simoloyer CM01-CM100 (semi-kontinuierlich)
- wiederverwendbare Filterelemente
- Feststoffrückfluss bei Vertikaleinbau und Option Vibrationsmodul
- Hilfsanschlüsse für Gaskontrolle und Pulsreinigung



KFR-363-DN63

KFR-250-DN50

KFR-140-DN40

Technische Daten, Abmessungen									
Baugröße KFR-	<b>140- DN40</b>	150- DN50	163- DN63	240- DN40	<b>250- DN50</b>	263- DN63	340- DN40	350- DN50	<b>363- DN63</b>
für Simoloyer Conti-s1	CM01/CM08			CM08/CM20			CM20/CM100		
Anschluss Einlauf (E)		DN50	DN63	DN40		DN63	DN40	DN50	
Anschluss Auslauf (A)	<b>DN40</b>	DN50	DN63	DN40	<b>DN50</b>	DN63	DN40	DN50	<b>DN63</b>
Hilfsanschlüsse	2x DN16			2x DN16			2x DN16		
Anschluss Kühlung (Option)	G 3/8			G 1/2			G 3/4		
Gesamtlänge -A- [mm]	<b>185</b>	190	205	305	<b>310</b>	325	430	435	<b>450</b>
Einbaulänge -B- [mm]	<b>189</b>	194	209	309	<b>314</b>	329	434	439	<b>454</b>
Arbeitsoberfläche E/A [m²]	0.36			0.72			1.08		
Querschnitt E/A [cm²]	10.2			16.6			27.3		
Querschnittsfaktor CQE/AOF	3.53			4.34			3.95		
Gewicht [kg]	<b>3.5</b>	3.5	4	4.5	<b>4.5</b>	5	6	6	<b>6.5</b>
Betriebsdruck	2 bar max.								
Betriebstemperatur	50 °C max.								
Anschlüsse	Standard-KF								
Basis-Werkstoff	Nirosa 1.4301								
Bezeichnungsbeispiel	Staubgasfilter KFR-250-DN50								

## Optionen/Zubehör

- KF-Schleusen
- Gaskontrollmodul
- Vibrationsmodul
- Wasserkühlung

## neues Design (Option):

- Schraubverbindung
- O-Ring-Abdichtung
- verbesserte Dichtigkeit



technische Änderungen vorbehalten