

Vakuum Schneckenförderer VSF

- Pulvereintrag im semi-kontinuierlichen Prozess-

Anwendung

VSF Vakuum-Schneckenförderer erlaubt kontinuierlichen Materialtransfer unter kontrollierten Bedingungen, ist nach außen vakuumdicht und so oder unter Schutzgas zu betreiben. Materialeintrag in Trägergas oder Simoloyer® im semi-kontinuierlichen Prozess für konstanten Pulverfluss ohne Toträume. KF-Anschlüsse Standard, Anbindung Maltoz® optional.



Technische Daten, Abmessungen

Baugröße	VSF50	VSF63	VSF100	VSF160
Transferrohr Durchm. [mm]	68/76	68/76	100/108	160/168
Standard Volumen [l/m]	3,7	3,7	7,5	10,2
Standard Baulänge [mm]	1000-2000	1000-2000	1000-2750	1000-3500
Förderstrecke [mm]	1728	1728	2478	3210
Leergewicht [kg]	60	60	80	95
Hauptanschlüsse	DN50	DN63	DN100	DN160
Zu-Ablaufrohr Länge [mm]	240	240	200	200
Schnecke Durchm. [mm]	50	50	90	150
Antrieb [V / Hz / kW]	400/50/0,5	400/50/0,5	400/50/0,75	400/50/1,10
Drehzahl Standard bei 50Hz	14	14	17,5	17,5
maximale Drehzahl	20	20	24,5	24,5
Antriebskontrolle	frequency converter + control box			
Förderleistung GBS* [kg/h]	5,6-70	5,6-70	50-190/500**	75-750
Anschlüsse Gas/Vakuum	optional			
Betriebsdruck & Temp.	1 bar max., Evakuierung max. 3x10-1hPa, 45°C			
Werkstoff & Dichtungen	Stahl, Anschlüsse Nirosta 1.4301, NBR			
Bezeichnungsbeispiel	Vakuum-Schneckenförderer VSF50-2000 (Stand.-Länge 2m)			
*GBS granulated blast furnace slag	**190kg/h bei 30% Antriebsleistung >> 500kg/h bei voller Leistung			

