

Kühlaggregat RK-TRM-* mit Pumpstand PS500-w-stationär

Anwendung

Dient der Abfuhr von Prozesswärme von z. B. Mahlbehältern von Trommelmühlen oder Simoloyer-Systemen.

Merkmale

Alleinstehende Einheit / Aufstellung im Innen- oder Außenbereich (empfohlen);
 vorbereitet für die Verbindung mit z. B. Kugelmühlen, inklusive Ausdehnungstank, Pumpe, Filter, Sicherheitsventil, automatisches Entlüftungsventil



Technische Daten

System / Bezeichnung	RK-TRM-70-a	RK-TRM-35-a
Abmessungen Kühlaggregat (LxBxH):	1500/1500/1100 mm	1250/1100/1050 mm
Abmessungen Pumpstand (LxBxH):	1000/1000/500 mm	1000/1000/500 mm
Gewicht:	200 kg	145 kg
Schalldruck:	57/10 Db (A)/m	57/6 Db (A)/m
Anschlussgröße:	G1	G ³ / ₄
Betriebsflüssigkeitstemperatur:	5-60°C	5-60°C
Umgebungstemperatur:	-15-35°C	-15-35°C
Kälteleistung:	63 kW bei 55°C	35 kW bei 55°C
benötigte elektrische Leistung:	2,8 kW	2,0 kW
Elektr. Anschlussdaten:	3 Phasen, N, PE, 400V, Vorsicherung 25A	3 Phasen, N, PE, 400V, Vorsicherung 16A
Kühlmittel:	Frost- / Rostschutz Wasser-Glykol (Mischung)	
benötigte Menge Kühlmedium:	75 l	50 l
Durchfluss:	≤60 l/min bei max. 4 bar	≤40 l/min bei max. 4 bar
Druckbegrenzung ggf. erf.:	2 bar	2 bar
Beispiel-Anwendung:	Trockenmühle S50TSzkh	Trockenmühle(n) 2x A12NSsk
Optional:	Schallschutzhaube	Schallschutzhaube

Technische Änderungen vorbehalten