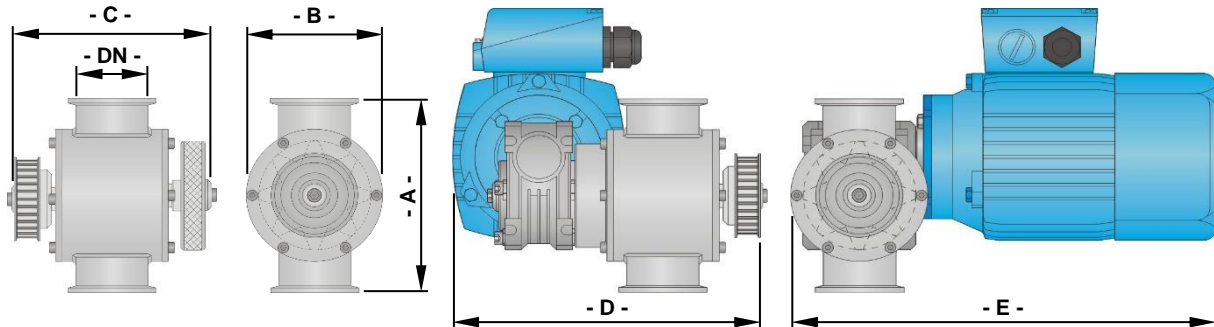


Zellenradschleuse ZS & ZSm - mit und ohne Antrieb -

ZS50m

Anwendung

Nach außen vakuumdichte Taktschleuse für druckkompensierten Transfer von Pulvern und Granulaten in aerodynamischen Systemen von kontinuierlichen / semi-kontinuierlichen Prozessen mit Feineinstellung als geschlossenes System bei problemloser Reinigung und Wartung.



Technische Daten, Abmessungen

Baugröße ZS	ZS25	ZS40	ZS50	ZS63	ZS100
für Baugröße Simoloyer® von - bis	CM01	CM01 CM08	CM08 CM20	CM20 CM100	CM100 CM900
Anschluss Ein-/Auslauf	DN25	DN40	DN50	DN63	DN100
Arbeitsvolumen [cm³]	30	50	95	200	650
Einbauhöhe -A- [mm]	120	125	145	180	250
Zylindermaß -B- [mm]	85	85	105	130	175
Baubreite -C- [mm]	110	125	140	160	245
Antrieb 1 (Handrad)	ND70		ND90	ND110	ND145
Antrieb 2 (Zahnriemenrad)	5 x 9, z32		5 x 9, z44	8 x 20, z34	8 x 20, z48
Baugröße ZSm	ZS25m	ZS40m	ZS50m	ZS63m	ZS100m
Baubreite -D- [mm]	180	195	210	230	325
Baulänge -E- [mm]	265	265	275	290	350
Elektrischer Antrieb	0.09 kW, 220/400 V			0.25 kW, 220/400 V	
Drehzahl Zellenrad	42 rpm (max.)			23 rpm (max.)	
Gewicht Typ ZS [kg]	1.7	2.5	4.5	7.5	20.0
Gewicht Typ ZSm [kg]	5.7	6.5	11	20	30
Betriebsdruck & Temp.	2 bar max., 50 °C max.				
Anschlüsse & Werkstoff	Standard-KF, Nirosta 1.4301 / Rg / Ku (nicht Motor)				
Bezeichnungsbeispiel	Zellenradschleuse ZS40 Zellenradschleuse ZS40m				

Optionen alle Typen

- Zahnriemenantriebsrad (Antrieb 2)
- Gehäuse hartverchromt (innen)
- Material Zellenrad variabel

Optionen Typ ZSm

- variable Drehzahl über FU-Betrieb
- Kontrolleinheit mit PC-Schnittstelle
- Anbindung Steuerung MALTOZ®

